

## **VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 10**

**Druh výrobku výrobku: Ukončovací profil tvar "L"**

**(1) Identifikačný kód výrobku:** Produktová skupina 40

**(2) Sériové číslo:** 4080xx, 4081xx, 4082xx, 4084xx

**(3) Zamýšľané použitie:** Profil z Al sa používa na dekoratívne ukončenie obkladov a dlažieb.

**(4) Výrobca:** Celox spol. s r. o., Záhradná 583/52, 900 23 Viničné

**Vyhlásenie:**

Týmto vyhlasujeme, že na uvedenú skupinu výrobkov neexistuje harmonizovaná norma a preto nepodlieha norme CE.

**(9) Deklarované parametre:**

Parametre výrobku sú uvedené v technickom liste, ktorý je neoddeliteľnou súčasťou tohto vyhlásenia.

Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode (4).

Ivan Fischer  
generálny riaditeľ

Viničné, 1. 7. 2013

# TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

## Ukončovací profil tvar "L" AL

### Stručná charakteristika

Profil z Al

### Technické parametre

Dĺžka: 2,5 m

Farba: Al prírodná, Al elox strieborný, Al elox zlatý, Al elox bronz, Al elox inox kartač, Al elox bronz kartač, Al biela, Al jasmín  
h = 8; 10; 12,5; 15 mm

Balenie: kartón 100 ks, zväzok 10 ks

### Materiál

#### ALUMINIUM (AL) prírodný

Al materiál: EN A W 6063 T66, Norma opracovania: ISO 2768-mk, Tolerancia: EN 755-9

Oxidačná vrstva, prípadne stmavnutie materiálu, vzniká pôsobením vzduchu, vlhkosti a alkalických látok. Tento jav odstránime bežne dostupnými leštiacimi prípravkami na daný materiál. Aj po vyčistení sa tieto javy môžu na povrchu objaviť znova.

#### ELOXOVANÝ povrch (anodická oxidácia hliníka)

Hrúbka anodickej oxidácie (eloxovanej vrstvy): 20 mikrónov, Al materiál: EN A W 6063 T66, Norma opracovania: ISO 2768-mk, Tolerancia: EN 755-9  
Anodická oxidácia zabezpečuje pretvorenie povrchovej vrstvy hliníka elektrochemickým procesom na konverzný povlak. Ako finálna povrchová úprava sa vďaka eloxovanej vrstve vyznačuje odolnosťou voči korózii, oteruvzdornosťou a celkovou kvalitou povrchu ako tvrdosť lesk atď. Povrch profilu sa pro bežnom používaní už väčšinou nemení. Výrobok s touto úpravou treba chrániť pred odrením.

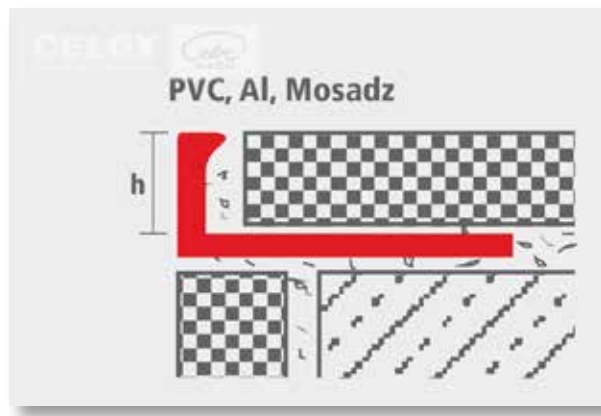
#### ALUMINIUM (AL) RAL

Práškovanie hliníkových profilov prebieha na najmodernejších linkách, ktoré sú priateľské k životnému prostrediu. Je to najpoužívanejšia metóda povrchovej úpravy profilov. Vytvorený povlak dosahuje vysoko estetický vzhľad, má dokonalú pružnosť a oteruvzdornosť. Zaručuje dokonalú ochranu interiérových aj exteriérových prvkov. Široký výber farieb je v súlade so vzorkovnicou RAL.

Vlastnosti práškoveho nanášania: výborná odolnosť voči poveternostným vplyvom, dobrá tvarovateľnosť (profily môžu byť tvarované aj po nanosení prášku), vysoká odolnosť voči UV-žiareniu a korózii, možnosť opakovaného nanášania nového farebného povlaku.

### Použitie

Používame ich na vytvorenie hrán obkladaných plôch (rohy, sokle, ukončenie dlažieb). Ukončenie vytvára ostrú hranu. Výška vrchnej hrany by nemala presahovať cez obklad alebo dlažbu. Profil odrežeme na požadovanú dĺžku a vtláčime do lepiacej malty. Pri obkladaní treba dodržať rovnomerú šírku špár. Niekedy sa používajú aj ako ukončenia schodiskových stupňov - pri tomto použití treba na schodnicu nalepiť protišmykovú pásku. **UPOZORNENIE:** Profily nepoužívame na ukončenie schodiskových hrán!!!



**Poznámka:** Technický list a informácie uvedené v ňom vychádzajú z našich overených skúšok, dlhodobých skúseností, poznatkov a použitia v praxi. Celox spol. s r.o. nezodpovedá za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku. Právo na zmeny vyhradené.